

ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ФОРМ

VytaFlex Series (A + B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------------------|---|
| Краткая характеристика | VytaFlex Series -серия полиуретанов с высокими физическими свойствами и характеристиками, наиболее подходящие для литья бетона. Полиуретаны серии VytaFlex доступны с твёрдостями 20, 30, 40 и 60 Шор А. Соотношение компонентов при смешивании - 1А:1В по объёму или по весу. Вакуумная дегазация не обязательна, VytaFlex полимеризуется с незначительной для прочного материала усадкой, подразумевающего длительное использование. |
| Применение | VytaFlex особенно хорошо подходит для литья пигментированного/окрашенного бетона. Формы, сделанные с помощью VytaFlex, позволяют получать аккуратное и однотонное литьё. VytaFlex используется для различного производства, включая изготовление искусственного камня, форм для изготовления скульптур и архитектурных элементов из бетона и т.п. Он удовлетворяет жёстким требованиям к материалам, предназначенным для работы в непосредственном длительном контакте с бетоном и другими подобными материалами. Яркие цвета самого материала для форм могут быть достигнуты добавлением пигментов So-Strong. |
| Переработка | Ручное и механическое смешивание. |
| Технические характеристики | |

| Наименование | Твёрдость, Шор А (ASTM D-2240) | Соотношение (по объёму или по весу) | Цвет | Время жизни, мин. | Время отверждения, час | Плотность г/см ³ (ASTM D-1475) | Удельный объем, см ³ /г | Вязкость сП, (ASTM D-2393) | Модуль упругости при 100% удлинении, МПа (ASTM D-412) | Удлинение при разрыве, % (ASTM D-412) | Прочности на разрыв при растяжении, МПа (ASTM D-412) | Прочность на разрыв тип С (под прямым углом), кН/м (ASTM D-624) | Усадка, % |
|--------------|--------------------------------|-------------------------------------|------------|-------------------|------------------------|---|------------------------------------|----------------------------|---|---------------------------------------|--|---|--------------|
| VytaFlex 20 | 20 | 1А:1В | св. янтарь | 30 | 16 | 1,00 | 1,00 | 1000 | 0,34 | 1000 | 1,38 | 10,51 | Менее 0,3 |
| VytaFlex 30 | 30 | 1А:1В | кремовый | 30 | 16 | 1,02 | 0,99 | 1800 | 0,45 | 1000 | 3,45 | 13,66 | |
| VytaFlex 40 | 40 | 1А:1В | кремовый | 30 | 16 | 1,03 | 0,97 | 2000 | 0,69 | 660 | 3,60 | 14,36 | |
| VytaFlex 60 | 60 | 1А:1В | кремовый | 60 | 16 | 1,04 | 0,96 | 2000 | 2,07 | 480 | 6,07 | 23,82 | |

Указанные значения показателей получены после 7 дней при комнатной температуре (23°C)

| | |
|---------------------|---|
| Рекомендации | <p>ПОДГОТОВКА Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы как можно скорее. Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха –следите за влажностью в помещении (относительная влажность должна быть ниже 50%). Контейнеры для смешивания должны иметь прямые стороны и плоское дно. Смесительные инструменты должны быть плоскими и жесткими с определенными краями для очистки стенок и дна контейнера при смешивании. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Смешение должно производиться в хорошо проветриваемом помещении.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ СОСТАВОВ ДЛЯ ПОРИСТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если последние изготовлены из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава. Для решения этой задачи рекомендуется применение SuperSeal или One Step. Это быстро высыхающие поверхностные герметики, подходящие для герметизации пористых материалов, не мешающие детализации поверхности модели. Sonite Wax или шеллак высокого класса подходит для грубых контуров. Глины для моделирования, содержащие серу или воду, должны быть запечатаны высококлассным шеллаком. Некоторые термопластики (полистирол) должны быть так же запечатаны шеллаком или PVA. В любом случае, герметизирующий состав должен быть нанесён и полностью высушен перед нанесением разделительного состава. Непористые гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д. в нанесении герметика не нуждаются. На них надо наносить только разделительный состав.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Разделительный состав нужен для облегчения съема при литье в- или на большинстве поверхностей. Используйте</p> |
|---------------------|---|

| | |
|---------------------|--|
| | <p>разделительный состав, созданный специально для формовки – Universal Mold Release. Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом. ВАЖНО: Чтобы убедиться в хорошем распределении наносимого разделительного состава и обеспечить полное покрытие - используйте обычную мягкую кисть и нанесите разделительный состав на все поверхности. После получения слегка мутного покрытия, необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут. Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта, если есть сомнения по поводу его совместимости.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</p> <p>Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика. Измерение и заливку материала производите при комнатной температуре (23 °C). Перед использованием тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках. Компоненты материала смешиваются в соотношении 1:1 по весу или объему.</p> <p>ВАЖНО: Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее.</p> <p>ВАЖНО: Перед использованием хорошо перемешайте компонент В (полиол). Рекомендуется дозировать компоненты каждый в отдельном контейнере. Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала. Смешивание необходимо вести не меньше 3 минут, не забывая при этом обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов. Если вы смешиваете большое количество материала (более 7 кг), следует использовать механические миксеры в течение 3 минут, а затем аккуратно перемешайте вручную так, как описано выше в течение 1 минуты. Затем перелейте в новую чистую ёмкость и повторите процесс. Несмотря на то, что данный продукт создан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p> <p>Для достижения наилучшего результата, рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы. Дайте время ПУ заполнить пространство модели самостоятельно. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. ПУ необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p>Время отверждения формы до съёма - 16 часов при комнатной температуре (23°C). Время полимеризации может быть уменьшено слабым нагревом или с помощью Kick-It - ускорителя полимеризации. ВАЖНО: Не проводите отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p>Дополнительное постотверждение. После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65 °C около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.</p> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.</p> <p>Перед каждой заливкой в форму, на её поверхности, контактирующей с заливаемым материалом, настоятельно рекомендуется нанесение разделительного состава. Разделительный состав In & Out рекомендуется для отделения абразивных материалов, таких как бетон.</p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.</p> <p>Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов, частоты использования и правильного хранения. Для хранения форма должна быть промыта мыльным раствором и высушена. Формы из двух и более деталей должны быть собраны. Формы должны храниться в прохладном сухом месте.</p> |
| Упаковка | см. прайс-лист. |
| Хранение | Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. |
| Безопасность | <p>Компонент А является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают поражение лёгких и аллергию. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает сильное раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Удалите с кожи чистой салфеткой, затем смойте водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Когда смешиваете компонент А, следуйте мерам предосторожности работы с изоцианатами.</p> <p>ВАЖНО: информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако, мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных прав при любом таком использовании. Пользователь должен определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя риск и ответственность, связанные с этим.</p> |