

**ADHESOL**

# ET 200 HT

**ADHESOL™**  
adhesive solutions

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт  
TDS ADHESOL ET 200 HT 15/12/2022

**ADHESOL ET 200 HT** - высокотемпературный двухкомпонентный эпоксидный клей со средней вязкостью и коротким временем жизни, способный склеивать детали с зазором до 2 мм. За счет высокой скорости отверждения композиция набирает рабочую прочность за 40-60 мин после нанесения.

Состав пригоден для ремонта и сборки элементов, работающих с умеренной нагрузкой, в условиях нагрева. Клей обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, включая чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

**ADHESOL ET 200 HT** поставляется в специализированных картриджах, которые гарантируют быстрое и точное смешивание смолы с отвердителем. Упаковка обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 40-60 минут;
- Способность заполнять зазоры до 2 мм
- Простота применения
- Отсутствие усадки
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Широкий температурный диапазон применения (от -40°C до +200°C)
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Диэлектрические свойства
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ

### УПАКОВКА:

**ADHESOL ET 200 HT** выпускается в картриджах объемом 50 мл и 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре

### ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

### КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110  
Клеи на основе полимеризационных смол

### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Производство систем безопасности
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Общее машиностроение
- Производство электродвигателей
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство бытовой техники
- Производство пищевого оборудования
- Металлообработка

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:**

Параметр	ЕТ 200 НТ А	ЕТ 200 НТ В
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	кремово-белый	красно-оранжевый
Динамическая вязкость, мПа·с	11 000 – 12 000	46 000 – 47 000
Плотность, кг/л	1,4 – 1,5	1,1 – 1,2

**СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	2 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	14 000 – 15 000
Цвет	бежевый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	10 - 20
Рабочая прочность, мин	40 - 60
Полная прочность, ч	24
Прочность на отрыв (ISO 4578)	10
Твердость по Шору, D	45 - 50
Рабочая температура	от -40°C до +200°C

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

## СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 200 HT** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

## БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

## ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 200 HT** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

---

**Примечание.** Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL  
USE ONLY**



**Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»**  
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,  
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

**8-800-775-61-05**  
единый многоканальный

**e-mail:** [info@elastomeric.ru](mailto:info@elastomeric.ru)  
[info@adhesol.ru](mailto:info@adhesol.ru)  
**сайт:** [elastomeric.ru](http://elastomeric.ru)  
[adhesol.ru](http://adhesol.ru)

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.